

Техническая информация

Описание

Применение

Физические свойства

Время отверждения *

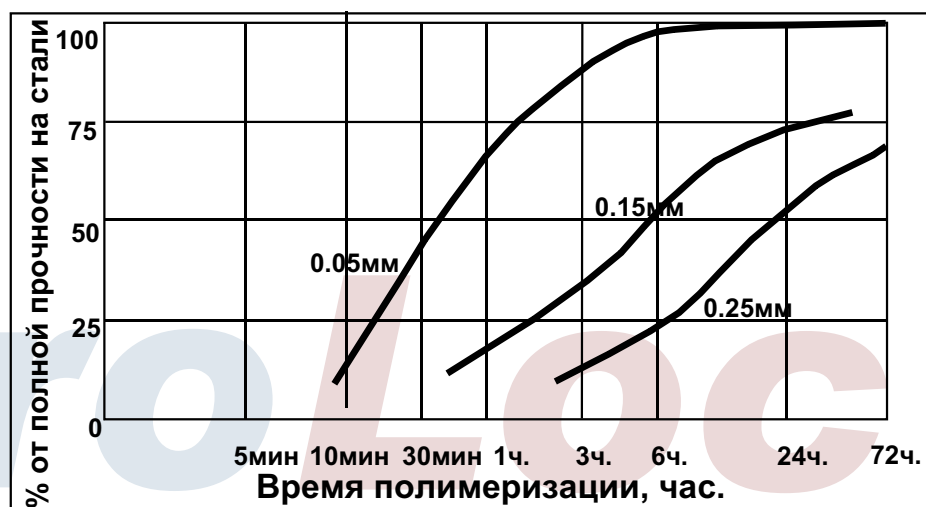
* Скорость полимеризации в зависимости от зазора. При комнатной температуре (20°C)

* Скорость полимеризации на различных материалах

EuroLoc 2270

Продукт Euroloc 2270 является однокомпонентным тиксотропным анаэробным резьбовым фиксатором высокой прочности, полимеризующимся в условиях отсутствия воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями. Возможно использовать для устранения брака литья.

Применяется для всех резьбовых соединений (включая нержавеющие стали и стали с гальваническим покрытием), работающих в тяжёлых условиях, где не требуется регулярная разборка для проведения обслуживания. Рекомендуется для фиксации/герметизации шпилек в головке блока цилиндров и корпусах насосов.



Агрегатное состояние

Химический состав
Цвет, внешний вид
Вязкость
Точка вспышки
Плотность

Диметакрилат
Зелёная жидкость.
500-800 срс при 25°C
>85°C
1.11

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Eurotrade Global Ltd не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель.

Техническая информация

Прочность соединения

Величина зазора

Момент срыва

Момент отворачивания

Рабочая температура

EuroLoc 2270

Типичные свойства (протестировано на болтах и гайках М10).

До 0.15 mm

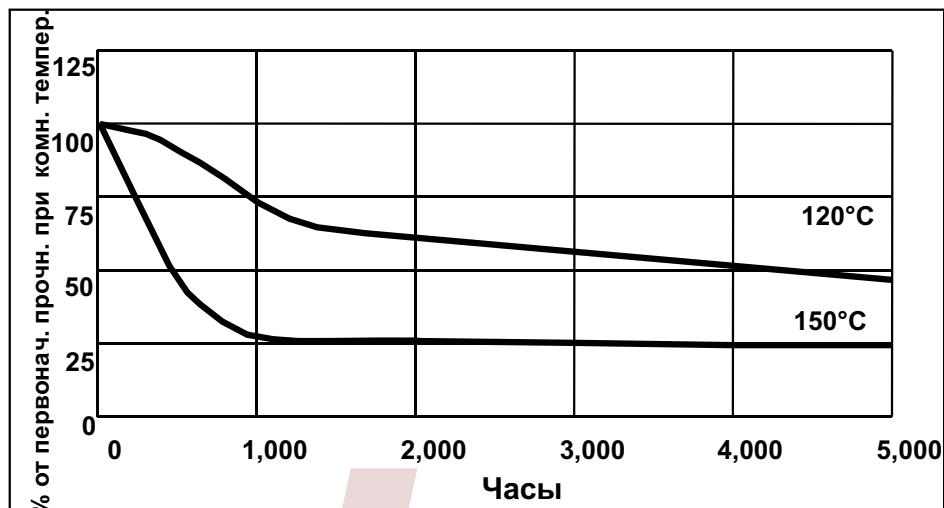
18 – 28 Nm

26 – 30 Nm

-55 до +150°C

Температурное старение

*выдержка при указанной температуре и испытания при 22°C



Разрешён для применения в питьевом водоснабжении.

Свидетельство о госрегистрации №RU.40.01.05.015.E.005837.08.12

Химостойкость

Моторное масло (125°C)

Этилиров.бензин (22°C)

Вода/Гликоль(50%/50%) (87°C)

Ацетон (22°C)

75 % от начальной прочности после 5000 ч. тестирования

100 % от начальной прочности после 5000 ч. тестирования

85 % от начальной прочности после 5000 ч. тестирования

95 % от начальной прочности после 5000 ч. тестирования

Дополнительная информация

Для достижения наилучшего результата сопрягаемые поверхности необходимо очистить и обезжирить. При нанесении на слегка замасленные поверхности сохраняется до 95% свойств. Продукт наносится на резьбовую часть болта в количестве, необходимом для заполнения резьбового зазора. При использовании специальных систем для очистки поверхности перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с моющими растворами.

Ограничение

Продукт предназначен исключительно для соединения металла с металлом.

Здоровье и безопасность

Меры безопасности изложены в приложении MSDS. Избегайте возможности дышать парами и храните в недоступном для детей месте.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре 8 - 20°C, если другого не указано на упаковке.

Упаковка

50, 250, 1000 гр банки, возможна поставка в промышленной таре.

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Eurotrade Global Ltd не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель.