

Sikaflex®-529 AT

Распыляемый герметик для кузовного ремонта

Технические характеристики продукта

| | |
|---|---|
| Химическая основа | Однокомпонентный полиуретановый гибрид |
| Цвет (CQP ¹⁾ 001-1) | Черный, охра |
| Тип отверждения | Под воздействием атмосферной влаги |
| Плотность (неотвержденный) (CQP 006-4) | ок. 1,30 кг/л |
| Температура нанесения | +5...+40°C |
| Время потери липучести ²⁾ (CQP 019-1) | ок. 20 мин. |
| Открытое время (время работы с нанесенным материалом) ²⁾ (CQP 526-1) | ок. 15 мин. |
| Скорость отверждения*(CQP 049-1) | См. диаграмму 1 |
| Усадка (CQP 014-1) | ок. 3% |
| Твердость по Шору А (CQP 023-1/ISO-868) | ок. 30 |
| Прочность на растяжение (CQP 036-1/ISO-37) | ок. 1 Н/мм ² |
| Удлинение при разрыве (CQP 036-1/ISO-37) | ок. 200% |
| Сопротивление распространению надрыва (CQP 045-1/ISO-34) | ок. 2 Н/мм |
| Температура стеклования (CQP 509-1/ISO-4663) | -50°C |
| Термостойкость (CQP 513-1) | Продолжительно +80°C Кратковременно в течение 4 часов +120°C Кратковременно в течение 1 часа +140°C |
| Срок хранения, при t<25°C (CQP 016-1) | 9 месяцев |

¹⁾ Внутренняя процедура контроля качества Sika. ²⁾ 23°C / 50% относительной влажности

Описание

Sikaflex®-529 AT – это однокомпонентный герметик на основе гибрида полиуретана, предназначенный для восстановления заводских покрытий (по площади поверхности и по швам) при ремонте кузовов автомобилей. Отверждается под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-529 AT разработан на основе технологии модифицирования полимеров силаном и не содержит изоцианата. Sikaflex®-529 AT производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001 и соответствующими прикладными программами.

Преимущества продукта

- Передовая гибридная формула;
- Показывает хорошую адгезию к широкому спектру поверхностей без их специальной подготовки (применения грунтовок);
- Быстрое отвердевание;
- Превосходные рабочие характеристики, без избыточного распыления;
- Превосходные характеристики устойчивости (отсутствие текучести);
- Восстанавливает оригинальное заводское покрытие;
- Нанесение, как при помощи распыления, так и при помощи кисти или в виде валика;
- Может окрашиваться составами на водной основе как по мокрому так и после образования поверхностной пленки;
- Хорошие звукоизолирующие и демпфирующие свойства;
- Устойчив по отношению к старению и воздействию неблагоприятных погодных факторов;
- Практически без запаха;

- Не содержит летучих органических веществ и растворителей;
- Не содержит силикона и поливинилхлорида.

Область применения

Sikaflex®-529 AT разработан как распыляемый герметик предназначенный для шовной герметизации и герметизации перекрытий, при ремонте и производстве кузова автомобиля. В месте нанесения Sikaflex®-529 AT улучшает антигравийную защиту кузова автомобиля и предохраняет его от других аналогичных воздействий. Среди материалов, которые может склеивать Sikaflex®-529 AT основные материалы применяемые при ремонте кузовов автомобилей, а именно металлы, в т.ч. загрунтованные и окрашенные и пластики, в т.ч. окрашенные. Продукт предназначен только для профессионального использования опытным персоналом. Перед применением рекомендуется провести тесты на адгезию и совместимость к склеиваемым поверхностям.



Механизм отверждения

Отверждение Sikaflex®-529 AT происходит под воздействием атмосферной влаги. При низкой температуре содержание влаги в воздухе снижается, что приводит к замедлению процесса (см. диаграмму).

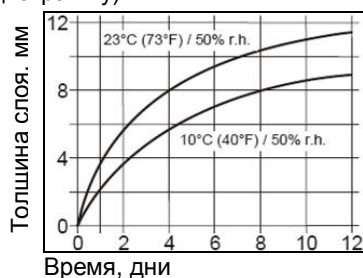


Диаграмма 1: скорость отверждения Sikaflex®-529 AT

Химическая стойкость

Sikaflex®-529 AT стоек к обычной и морской воде, моющим средствам на водной основе. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спирту, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам и растворителям. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер. Рекомендации по особенностям применения в тех или иных конкретных случаях выдается по дополнительному запросу.

Метод нанесения

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла. Адгезия может быть улучшена при применении для очистки и активирования поверхности средства Sika Cleaner 205 в местах где это допустимо. В общем случае выбор способа предварительной подготовки склеиваемых поверхностей производится на основании «Таблицы предварительной подготовки поверхностей Sika». Дополнительные рекомендации по особенностям обработки поверхностей в рамках конкретного проекта выдает Служба технической поддержки Индастри по дополнительному запросу.

Нанесение

Для материала в картриджах: проколоть защитную мембрану и установить картридж в пистолет – аппликатор Sika® Spray –Gun. При использовании пистолета руководствоваться инструкцией по его применению, предоставляемой производителем.

При использовании Sikaflex®-529 AT в мягкой упаковке: разместить «колбасу» в пистолете-аппликаторе Sika® Jetflow-Gun и срезать проволоочный зажим.

Рабочее давление воздуха при нанесении материала: не менее 5 атм. При использовании пистолета руководствоваться инструкцией по его применению, предоставляемой производителем. См. также брошюру Sika? в которой содержится инструкция по использованию Sika® Jetflow-Gun.

При нанесении без распыления: в наконечнике произвести вырез нужной формы и размера.

Нанести материал на поверхность при помощи пистолета.

При нанесении распылением: вырез в наконечнике не производить.

Вскрытую упаковку материала необходимо использовать в течении относительно небольшого промежутка времени.

Не используйте материал при температурах ниже +5°C и выше +40°C. Оптимальная температура поверхности и окружающей среды при использовании материала +15°C...+25°C.

Внешняя разделка шва

Внешняя разделка шва Sikaflex®-529 AT может быть выполнена при помощи, например, шпателя или кисти.

Внешняя разделка производится в рамках открытого времени материала.

Разделку рекомендуется производить с применением состава на водной основе для выравнивания внешней поверхности полиуретановых клеев и герметиков Sika Tooling Agent N. Перед использованием прочих средств необходимо протестировать их на пригодность для данного применения и совместимость с клеем - герметиком.

Очистка

Неотвержденный Sikaflex®-529 AT удаляется с поверхностей инструмента и оборудования при помощи средства Sika® Remover-208 или другим подходящим растворителем. Засохший клей снимается только механическим способом.

В случае попадания материала на кожу рук их следует немедленно очистить с помощью салфеток Sika® Handclean Towel или других пригодных средств очистки рук и воды. Не следует пользоваться растворителями!

Окрашивание

Sikaflex®-529 AT может окрашиваться основными, используемыми в автомобилестроении, окрашивающими составами (включая материалы на водной основе). Материалы на алкидной основе и составы отверждающиеся с выделением кислоты применять для окрашивания Sikaflex®-529 AT не рекомендуется.

Окрашивание может производиться до истечения времени образования поверхностной пленки (по мокрому) а, также, в течении 72х часов после нанесения Sikaflex®-529 AT. Однако для получения наилучших результатов перед окрашиванием и последующей сушкой необходимо дать клею – герметику полимеризоваться. Адгезию краски к **полностью отвержденному** Sikaflex®-529 AT можно улучшить предварительно обработав его средством Sika Cleaner 205 перед окрашиванием.

Поскольку эластичность лакокрасочных покрытий ниже, чем эластичность полиуретана, на окрашенной поверхности возможно появление трещин.



За дополнительной информацией следует обращаться:
ООО «Зика», отдел Индастри: 103006, Россия, Москва, ул. Малая Дмитровка, 16 стр. 6
Тел. +7 495 771 74 88. Факс +7 495 771 74 80. www.sika.ru



Дополнительная информация
Копии следующих материалов доступны по дополнительному запросу:

- Сертификат Безопасности Продукта.
- Руководство по применению материалов линейки SikaFlex.

Упаковка

| | |
|-----------------|--------|
| Картридж | 290 мл |
| Мягкая упаковка | 300мл |

Основание для предоставленных данных

Все технические параметры, приведенные в данном документе, основаны на результатах лабораторных тестов. Реальные их значения при замере могут отличаться по независящим от нас причинам.

Информация по охране здоровья и безопасности

Для получения более детальной информации по использованию, транспортировке, хранению и утилизации данного продукта следует обращаться к Сертификату Безопасности Продукта, который содержит физические, токсикологические, экологические и другие важные данные.

Юридическое примечание

Информация и детальные рекомендации касательно нанесения и конечного использования Sika продуктов, предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika и действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствии с рекомендациями компании Sika. Различия в материале, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не гарантируют надлежащего товарного состояния или пригодности для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технических Описаниях Продукта для используемого продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.



За дополнительной информацией следует обращаться:
ООО «Зика», отдел Индастри: 103006, Россия, Москва, ул. Малая Дмитровка, 16 стр. 6
Тел. +7 495 771 74 88. Факс +7 495 771 74 80. www.sika.ru

