

EuroLoc

A D H E S I V E S

Техническая информация EuroLoc 2243

Описание

Продукт Euroloc 2243 является однокомпонентным тиксотропным анаэробным резьбовым фиксатором средней прочности, полимеризующимся в условиях отсутствия воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями. Применяется для не активных материалов (гальванические покрытия, нержавеющая сталь).

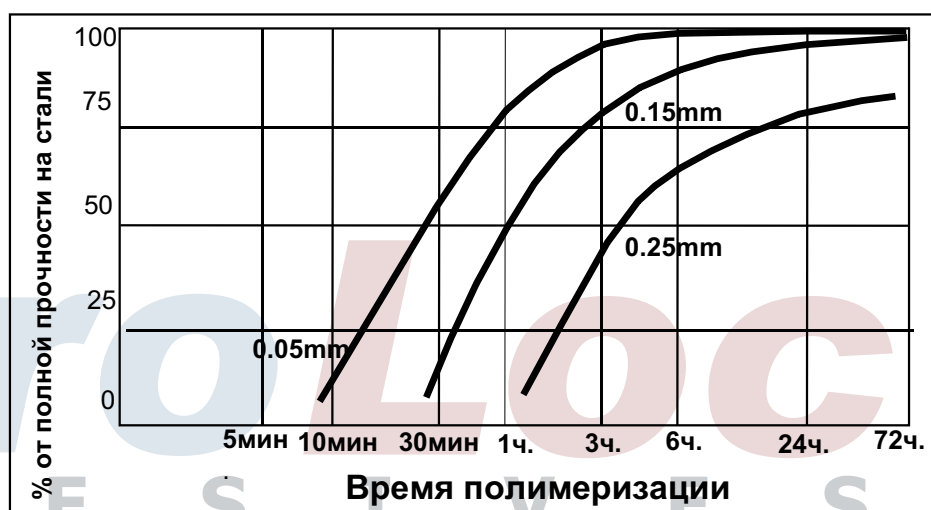
Применение

Эффективен на всех типах резьбовых соединений. Предотвращает ослабление крепежного соединения от вибрации (насосы, болты крепления двигателя, коробки передач и т.д.). Рекомендуется применять для соединений, требующих разборки при помощи ручного инструмента. Может использоваться на слегка замасленных поверхностях.

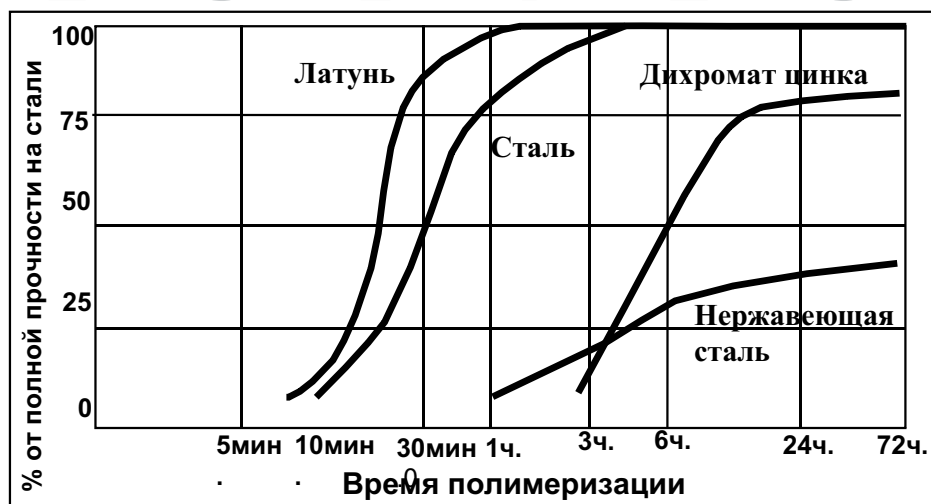
Физические свойства

Время отверждения *

* Скорость полимеризации в зависимости от зазора. При комнатной температуре (20°C)



* Скорость полимеризации на различных материалах



Агрегатное состояние

Химический состав
Цвет, внешний вид
Вязкость
Точка вспышки
Плотность

Диметакрилат
Голубой, жидкость средней вязкости.
2250 cps при 25°C
>85°C
1.07

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Eurotrade Global Ltd не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель.

Техническая информация EuroLoc 2243

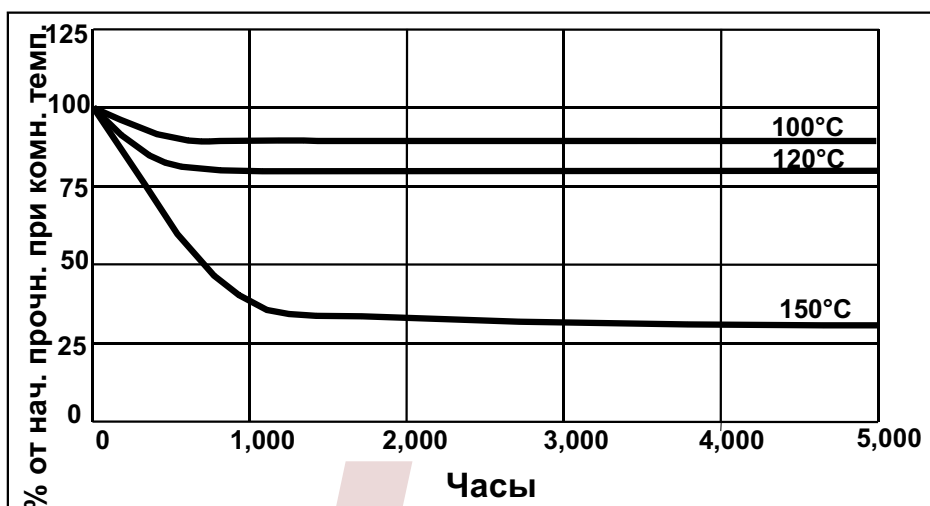
Прочность соединения

Величина зазора	До 0.20mm
Момент срыва	8 – 15 Nm
Момент отворачивания	4 – 6 Nm
Момент отворачивания (с преднатягом)	8 – 20 Nm
Рабочая температура	-55 to +150°C

Типичные свойства (протестировано на болтах и гайках M10).

Температурное старение

*выдержка при указанной температуре и испытания при 22°C



Разрешён для применения в питьевом водоснабжении.

Свидетельство о госрегистрации №RU.40.01.05.015.Е.005837.08.12

Химостойкость

Моторное масло (125°C)	100 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования
Этилиров.бензин (22°C)	85 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования
Вода/Гликоль(50%/50%) (87°C)	85 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования
Ацетон (22°C)	90 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования

Дополнительная информация

Для достижения наилучшего результата сопрягаемые поверхности необходимо очистить и обезжирить. Продукт наносится на резьбовую часть болта в количестве, необходимом для заполнения резьбового зазора. При использовании специальных систем для очистки поверхности перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с мощными растворами.

Ограничение

Масленные или грязные поверхности не подходят для EuroLoc 2243. Продукт не рекомендуется использовать на пластмассах, особенно на термопластиках, вследствие возможности их разрушения.

Здоровье и безопасность

Меры безопасности изложены в приложении MSDS. Избегайте возможности дышать парами и храните в недоступном для детей месте.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре 8 - 20°C, если другого не указано на упаковке.

Упаковка

50, 250, 1000 гр банки, возможна поставка в промышленной таре.

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Eurotrade Global Ltd не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель.