

# SikaPower®-4508

## Отверждаемый нагревом клей герметик для окрасочных цехов

### Технические характеристики продукта

Химическая основа	Эпокси - полиуретан
Цвет (CQP <sup>1</sup> 001-1)	белый
Плотность (CQP 576-1)	ок. 1,5 кг/л
Стабильность (характеристика нетекучести)	Хорошая
Температура нанесения	20 - 50°C
Время отверждения при температуре поверхности при 180°C	ок. 25 мин
Прочность на сдвиг <sup>2</sup> (CQP 580-1) сталь, толщиной 0,8мм, тип DC04	ок. 10 МПа
Прочность на разрыв (CQP 580-5,-6 / ISO 527-2)	ок. 12 МПа
Удлинение при разрыве (CQP 580-5,-6 / ISO 527-2)	ок. 40%
Модуль упругости (0,05 – 0,25%)	ок. 300 МПа
Твердость по ШОРу D (CQP 574)	ок. 65
Температура эксплуатации	от -40°C до +90°C
Срок хранения (при температуре 5 - 25°C)	6 месяцев

<sup>1)</sup> CQP - Внутренняя процедура контроля качества; <sup>2)</sup> Толщина слоя 0,3 мм

### Описание

SikaPower®-4508 это однокомпонентный клей герметик холодного нанесения, отверждающийся при нагреве на основе модифицированной эластичными составляющими эпоксидной смолы. Продукт специально разработан для применения на токопроводящих покрытиях в качестве герметика перед окрашиванием или нанесением порошкового покрытия.

SikaPower®-4508 производится в соответствии с системой контроля качества ISO 9001/14001 и программой "Ответственная защита" (Responsible Care program) в области охраны окружающей среды, здоровья и безопасности производства.

### Преимущества продукта

- Однокомпонентный состав;
- Хорошие свойства при разделке шва;
- Хорошая адгезия к токопроводящим покрытиям;
- Хорошая адгезия к масляным поверхностям;
- Возможно применение в сочетании со сварными соединениями;
- Может быть окрашен порошковыми покрытиями;
- Не содержит растворителей и ПВХ.

### Область применения

SikaPower®-4508 разработан для клеевых операций и обычно применяется в сочетании с контактной сваркой, клепкой и другими способами механического крепления необходимыми для фиксации деталей до отверждения клея.

Склейка масляных поверхностей возможна при количестве масла не более 3 г/м<sup>2</sup>.

Вследствие наличия широкой номенклатуры масел, для определения пригодности материала для конкретного применения необходимы тесты на оригинальных поверхностях. SikaPower®-4508 применим также для герметизации на токопроводящих покрытиях. Материал обычно отверждается в печат при последующей окраске.

Продукт предназначен только для профессионального использования опытным персоналом. Перед применением рекомендуется провести тесты на адгезию и совместимость к склеиваемым поверхностям.



\* Данный продукт в настоящий момент находится на стадии полевых испытаний и не представлен в окончательном варианте. Приведенные технические данные основаны на результатах предварительных тестов и могут быть изменены в дальнейшем. Этот продукт предназначен для использования профессионалами. Перед его использованием должны быть проведены предварительные испытания. В зависимости от обязательных правовых норм ответственность компании Sika по замене некачественных продуктов ограничена.

### Механизм отверждения

SikaPower®-4508 отверждается при нагреве. Отверждение зависит от температуры и времени ее воздействия на материал. Наиболее оптимальными источниками нагрева являются конвекционные печи. Минимальная температура отверждения 160°C, максимальная температура не должна превышать 220°C. Рекомендуется провести тесты на оригинальных поверхностях в имеющихся условиях производства для проверки отверждения и функционирования склеенного узла.

За дополнительной информацией обращайтесь в Службу технической поддержки Sika Industry.

### Метод применения

**Фольгированная упаковка:** SikaPower®-4508 может наноситься при помощи электрического или пневматического поршневого пистолета.

Для улучшения аппликационных свойств (скорость экструдирования, отрыв «хвостика» и т.п.) рекомендуется нагрев материала до 50°C

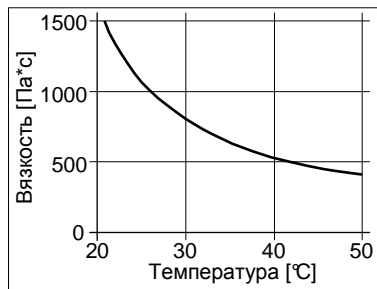


Диаграмма 1: Вязкость SikaPower-4508 в зависимости от температуры

Клей – герметик может наноситься валиком диаметром 1 - 10 мм. При применении SikaPower®-4508 в качестве клея рекомендуется соединить склеиваемые детали между собой как можно быстрее.

Во избежание излишнего поглощения влаги материалом, которое может вызвать образование пузырей в шве, процесс отверждения должен быть выполнен в течение не более 24х часов после нанесения материала. В случае если процесс отверждения не может быть закончен в течение данного времени необходимо выполнить процедуру предварительного (частичного) отверждения.

**Предварительное отверждение**  
Процедура предварительного отверждения подразумевает:

- Для улучшения стойкости к вымыванию → 5 минут при температуре 160°C;
- Для снижения влагопоглощения (например для транспортировки и т.п.) и для набора первоначальной (монтажной) прочности → 15 минут при 160°C.

В обоих случаях требуется обеспечить последующий процесс нагрева для полного отверждения SikaPower®-4508.

### Окрашивание и разделка шва

Для обеспечения наилучшего эффекта при разделке шва рекомендуется применять Sika® Tooling Agent N. Шов должен полностью высохнуть после разделки перед началом процесса отверждения (предварительного отверждения).

### Дополнительная информация

Копии следующих материалов доступны по дополнительному запросу:

- Лист Безопасности Продукта
- Окно отверждения.

### Упаковка

Мягкая фольгированная упаковка	400 мл
--------------------------------	--------

### Основания для предоставленных данных

Все технические параметры, приведенные в данном документе, основаны на результатах лабораторных тестов. Реальные их значения при замере могут отличаться по независящим от нас причинам.

### Информация по охране здоровья и безопасности

Для получения более детальной информации об использовании, хранении и утилизации данного продукта следует обращаться к Сертификату Безопасности Продукта, который содержит физические, экологические и другие важные данные.

### Юридическое примечание

Информация и детальные рекомендации по нанесению и конечному использованию продуктов Sika носят достоверный характер и базируются на знаниях и опыте компании Sika. Приведенные данные действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствии с рекомендациями компании Sika. Из-за различий в материалах, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не может гарантироваться надлежащее товарное состояние или пригодность продукта для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технических Описаний Продукта для используемого продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.



ООО «Сика»  
Тел. +7 495 577 73 33  
Факс +7 495 577 73 31  
141730, Россия, Московская область, г.Лобня, ул. Гагарина, 14  
www.sika.ru

