

Sikaflex®-515

Не содержащий изоцианат клей - герметик с высокой скоростью пленкообразования

Технические характеристики продукта

Химическая основа	Силан модифицированный полимер (STP)
Цвет (CQP ¹⁾ 001-1)	Белый, светло серый, черный
Тип отверждения	Под воздействием атмосферной влаги
Плотность (неотвержденный) (CQP 006-4)	ок. 1,52 кг/л
Стабильность (характеристика текучести)	Хорошая, нет тенденции к оползанию.
Температура окружающей среды при нанесении	+5...+40 °C
Время пленкообразования ²⁾ (CQP 019-1)	ок. 25 мин.
Открытое время ²⁾ (CQP 526-1)	ок. 20 мин.
Скорость отверждения (CQP 049-1)	См. диаграмму 1
Усадка (CQP 014-1)	ок. 3%
Твердость по Шору А (CQP 023-1/ISO-868)	ок. 25
Прочность на растяжение (CQP 036-1/ISO-37)	ок. 1,1 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (CQP 036-1/ISO-37)	ок. 300%
Сопrotивление распространению надрыва (CQP 045-1/ISO-34)	ок. 5,0 Н/мм
Температура стеклования (CQP 509-1/ISO-4663)	-50 °C
Термостойкость (CQP 513-1)	90 °C
Кратковременно в течение 4 часов	120 °C
Срок хранения, при t<25 °C (CQP 016-1)	
картридж/фольгир. упаковка	12 месяцев
ведро/бочка	9 месяцев

¹⁾ Внутренняя процедура контроля качества. ²⁾ при 23 °C / 50% относительной влажности.

Описание

Sikaflex®-515 – это однокомпонентный полиуретановый гибридный герметик на основе Silane Terminated Polymer (STP) технологии Sika. Материал отверждается под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера. Sikaflex®-515 производится в соответствии с системой контроля качества ISO 9001/14001 и программой "Ответственная защита" (Responsible Care program) в области охраны окружающей среды, здоровья и безопасности производства.

Преимущества продукта

- Быстрое пленкообразование;
- Обладает стойкостью к неблагоприятным воздействиям внешней среды (влажность, перепад температур, солнечное излучение и т.п.) и температурной стабильностью;
- Показывает хорошую адгезию к широкому спектру поверхностей;
- Хорошие аппликационные свойства и технологичность;
- Подлежит окрашиванию;
- Практически без запаха;
- Не содержит растворителей и других летучих органических веществ;
- Не содержит силикон и ПВХ.

Область применения

Sikaflex®-515 это универсальный продукт, который может быть применен в большинстве герметизирующих операций выполняемых в транспортном машиностроении. Материал обладает превосходными герметизирующими свойствами и пригоден как для внутренних, так и для внешних операций. Он обладает отличной адгезией к практически всем материалам, обычно применяемым в транспортном машиностроении, а именно металлам, АБС пластикам, поликарбонату, стеклопластикам и дереву. Продукт предназначен только для профессионального использования опытным персоналом. Перед применением рекомендуется провести тесты на адгезию и совместимость к склеиваемым поверхностям.



Механизм отверждения

Отверждение Sikaflex®-515 происходит под воздействием атмосферной влаги.

При низкой температуре содержание влаги в воздухе снижается, что приводит к замедлению процесса (см. диаграмму).

Если материал используется в сочетании с полиуретановыми (не гибридными) клеями – герметиками последним необходимо дать полностью полимеризоваться перед нанесением Sikaflex®-515.

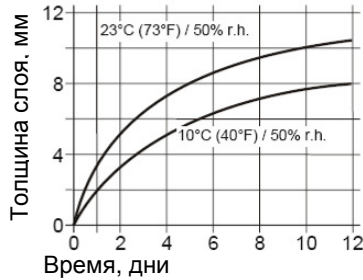


Диаграмма 1: скорость отверждения Sikaflex®-515.

Химическая стойкость

Sikaflex®-515 стоек, пресной воде, морской воде, моющим средствам на водной основе. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам.

Не стоек к органическим кислотам, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам и растворителям.

Данная информация носит исключительно ознакомительный характер. Рекомендации по особенностям применения в тех или иных конкретных случаях выдается по дополнительному запросу.

Метод нанесения

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла.

Для некоторых поверхностях адгезия может быть улучшена путем применения Sika Aktivator – 205 либо другого подходящего состава.

В общем случае выбор способа предварительной подготовки склеиваемых поверхностей производится на основании соответствующей таблицы.

Нанесение

В наконечнике произвести вырез нужной формы и размера для обеспечения необходимых размеров герметизирующего слоя.

Переработка материала производится с применением

ручных, аккумуляторных или пневматических пистолетов-аппликаторов. Избегайте попадания воздуха в клеевую жгут при нанесении герметика.

Для обеспечения оптимальных условий для отверждения герметика не допускается его нанесение при температуре ниже +5°C и выше +35°C. Оптимальная температура склеиваемых поверхностей от +15°C до +25°C.

Рекомендации по особенностям применения в тех или иных конкретных случаях выдается по дополнительному запросу в службу технической поддержки Sika Industry.

Внешняя разделка шва

Внешняя разделка шва производится в рамках времени потери липучести. Разделка рекомендуется производить с применением состава на водной основе для выравнивания внешней поверхности полиуретановых клеев и герметиков Sika Tooling Agent N. Перед применением прочих средств необходимо проведение тестов на совместимость и пригодность для применения.

Очистка

Неотвержденный Sikaflex®-515 удаляется с поверхностей инструмента и оборудования при помощи средства Sika® Remover-208. Засохший материал снимается только механическим способом.

В случае попадания материала на кожу рук их следует немедленно очистить с помощью салфеток Sika® Handclean Towel или других пригодных средств очистки рук и воды. При очистке рук не следует пользоваться растворителями!

Окрашивание

Sikaflex®-515 может окрашиваться в том числе и до образования поверхностной пленки. В общем случае двух компонентные эпоксидные краски применимы для окрашивания материала.

Совместимость с остальными типами лакокрасочных покрытий должна быть протестирована заранее. Поскольку эластичность лакокрасочных покрытий ниже, чем эластичность полиуретана, на окрашенной поверхности возможно появление трещин.

Дополнительная информация

Копии следующих материалов доступны по дополнительному запросу:

- Сертификат Безопасности Продукта

- Таблица предварительной подготовки поверхностей при применении гибридных полиуретанов.
- Руководство по применению материалов линейки SikaFlex.

Упаковка

Картридж	300 мл
Мягкая упаковка	600 мл
Ведро	23л
Бочка	195л

Основание для предоставленных данных

Все технические параметры, приведенные в данном документе, основаны на результатах лабораторных тестов. Реальные их значения при замере могут отличаться по независящим от нас причинам.

Важные заметки

Для получения более детальной информации по использованию, транспортировке, хранению и утилизации данного продукта следует обращаться к Сертификату Безопасности Продукта, который содержит физические, токсикологические, экологические и другие важные данные.

Юридическое примечание

Информация и детали рекомендации касательно нанесения и конечного использования Sika продуктов, предоставлены добросовестно и базируются на знаниях и опыте компании Sika и действительны только в случае правильного транспортирования, хранения, нанесения и использования в соответствии с рекомендациями компании Sika. Различия в материале, поверхностях и действительных условиях нанесения и применения не гарантируют надлежащего товарного состояния или пригодности для определенных целей. Также не гарантируется ответственность, возникающая в случае каких либо договорных отношений, выводов полученных из этой информации, из письменных рекомендаций или из других предоставленных источников информации. Пользователь продукта должен самостоятельно протестировать продукт на пригодность для требуемого применения. Sika оставляет за собой право изменять свойства продуктов. Права собственности третьей стороны должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с существующими условиями по продаже и доставке товаров. Пользователь должен всегда руководствоваться последними изданиями Технических Описаний Продукта для используемого продукта, которые могут быть предоставлены по запросу.